# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-202119

(43) Date of publication of application: 18.07.2003

(51)Int.CI.

F24F 1/00 F24F 13/30

(21)Application number: 2002-001109

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

08.01.2002

(72)Inventor: SASAKI SHIGEYUKI

TAKADA YOSHIHIRO

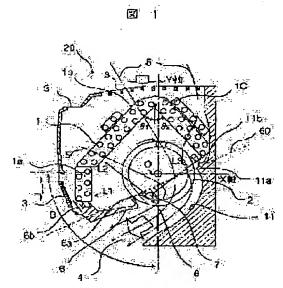
HAKAMAYA NOBUSUKE

KUDO MITSUO OTSUKA ATSUSHI

# (54) AIR CONDITIONER

# (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To equalize the wind velocity distribution of the whole heat exchanger, aim at reduction of the noise resulting from the maximum wind speed so as to increases an air amount according to an amount of the reduced noise, and improve a heat exchanger performance in the air conditioner. SOLUTION: The air conditioner comprises an oblong crossing flow fan 2; a front side casing 6 having a front side tongue part 6a in the proximity of a lower front part of the crossing flow fan 2; a back side casing 11 having a back side tongue part 11a in the proximity of the back side of the crossing flow fan 2; and a crossing fin tube type heat exchanger 1 having a lower front heat exchanger 1a, an upper front heat exchanger 1b, and a back heat exchanger 1c. The shortest distance L3 from a representative point 8 of a static pressure minimum area 7 of the crossing flow fan 2 to the back heat exchanger 1c and the shortest distance L1 from the representative point 8 to the lower front heat exchanger 1a are rendered substantially equivalent.



# **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

## (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(II)特許出願公開番号 特開2003-202119 (P2003-202119A)

(43)公開日 平成15年7月18日(2003.7.18)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>	微別記号	F I	多考)	
F24F 1/0	0 301	F 2 4 F 1/00 3 0 1 3 L 0 4	4 9	
		321 3L0	5 0	
	3 2 1	391A 3L0	5 1	
13/30		3 9 1 B		
		審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全	7 頁)	
(21)出廢番号	特顏2002-1109(P2002-1109)	(71) 出願人 000005108 株式会社日立製作所		
(22)出顧日	平成14年1月8日(2002.1.8)	東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地		
		(72)発明者 佐々木 選幸		
		茨城県土浦市神立町502番地 株式会 立製作所機械研究所内	会社日	
		(72)発明者 ▲高▼田 芳廣		
		茨城県土浦市神立町502番地 株式会 立製作所機械研究所内	会社日	
	·	(74)代理人 100068504		
	™¥ Çe	弁理士 小川 勝男 (外2名)	• •	
••	•			
		最終	頁に続く	

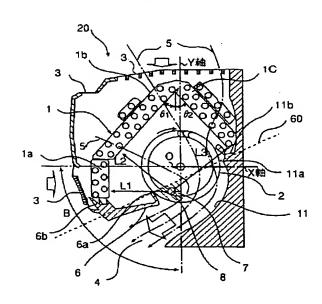
### (54)【発明の名称】 空気調和機

# (57)【要約】

【課題】空気調和機において、熱交換器全体の風速分布を均一化して、最大風速に起因する騒音の低減を図ると 共に、騒音を低減できる分だけ高風量化して熱交換器性 能の向上を図る。

【解決手段】横長のクロスフローファン2と、クロスフローファン2の前側下部に近接する前面側舌部6 a を有する前面側ケーシング6と、クロスフローファン2の後側に近接する背面側舌部11aを有する背面側ケーシング11と、前面下部熱交換器1a、前面上部熱交換器1b及び背面熱交換器1cを有するクロスフィンチューブ形熱交換器1とを備え、クロスフローファン2の静圧最小領域7の代表点8から背面熱交換器1cまでの最小距離L3と、代表点8から前面下部熱交換器1aまでの最小距離L1と、をほぼ同等にする。

#### 図 1



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】室内ユニット内に横長に配置されたクロス

前記クロスフローファンの前側下部に近接する前面側舌 部を有する前面側ケーシングと、

前記クロスフローファンの後側に近接する背面側舌部を 有する背面側ケーシングと、

前面下部熱交換器、前面上部熱交換器及び背面熱交換器 を有して前記クロスフローファンの吸い込み側に配置さ れたクロスフィンチューブ形熱交換器とを備えた空気調 10 和機において、

前記クロスフローファンの静圧最小領域の代表点から前 記背面熱交換器までの最小距離と、前記静圧最小領域の 代表点から前記前面下部熱交換器までの最小距離とをほ ぼ同等にしたことを特徴とする空気調和機。

【請求項2】請求項1 において、前記静圧最小領域の代 表点から前記背面熱交換器までの最小距離と、前記静圧 最小領域の代表点から前記前面下部熱交換器までの最小 距離との差を前記クロスフローファンの外径の20%以 内としたことを特徴とする空気調和機。

【請求項3】請求項1において、前記静圧最小領域の代 表点から前記背面熱交換器までの最小距離と、前記静圧 最小領域の代表点から前記前面下部熱交換器までの最小 距離と、前記静圧最小領域の代表点から前記前面上部熱 交換器までの最小距離とをほぼ同等にしたことを特徴と する空気調和機。

【請求項4】請求項1において、前記前面下部熱交換 器、前記前面上部熱交換器及び前記背面熱交換器熱交換 フィン連続的に形成したことを特徴とする空気調和機。

フローファンと、

前記クロスフローファンの前側下部に近接する前面側舌 部を有する前面側ケーシングと、

前記クロスフローファンの後側に近接する背面側舌部を 有する背面側ケーシングと、

前面下部熱交換器、前面上部熱交換器及び背面熱交換器 を有して前記クロスフローファンの吸い込み側に配置さ れたクロスフィンチューブ形熱交換器とを備え、

前記前面下部熱交換器、前記前面上部熱交換器及び前記 背面熱交換器は折り曲げまたは独立した熱交換用フィン で形成した空気調和機において、

前記前面下部熱交換器の長さを前記前面上部熱交換器の 長さの半分以下の大きさにし、

前記クロスフローファンの静圧最小領域の代表点から前 記背面熱交換器までの最小距離と、前記静圧最小領域の 代表点から前記前面下部熱交換器までの最小距離と、前 記静圧最小領域の代表点から前記前面上部熱交換器まで の最小距離とをほぼ同等にし、

前記前面上部熱交換器及び前記背面熱交換器は、逆V字 状に対向して形成すると共に、それぞれの傾斜角度を凝 50

縮水が流下可能な角度にしたことを特徴とする空気調和

【請求項6】室内ユニット内に横長に配置されたクロス フローファンと、

前記クロスフローファンの前側下部に近接する前面側舌 部を有する前面側ケーシングと、

前記クロスフローファンの後側に近接する背面側舌部を 有する背面側ケーシングと、

前面下部熱交換器、前面上部熱交換器及び背面熱交換器 を有して前記クロスフローファンの吸い込み側に配置さ れたクロスフィンチューブ形熱交換器とを備えた空気調 和機において、

前記前面側舌部から前記背面側ケーシングへ至る線分と 前記クロスフローファンの中心を通る垂線とで囲まれた 前記クロスフローファンの領域の重心点から前記背面熱 交換器までの最小距離と、前記重心点から前記前面下部 熱交換器までの最小距離とをほぼ同等にしたことを特徴 とする空気調和機。

【発明の詳細な説明】

[0001] -20

> 【発明の属する技術分野】本発明は、空気調和機に係 り、特にクロスフローファンの吸い込み側に熱交換器を 配置した空気調和機に好適なものである。

[0002]

40

【従来の技術】従来の空気調和機としては、図6 (従来 技術1) に示すように、室内ユニット内に横長に配置さ れたクロスフローファン2と、クロスフローファン2の 前側下部に近接する前面側舌部6 a を有する前面側ケー シング6と、クロスフローファン2の後側に近接する背 【請求項5】室内ユニット内に横長に配置されたクロス 30 面側舌部11aを有する背面側ケーシング11と、前面 下部熱交換器1 a、前面上部熱交換器1 b 及び背面熱交 換器 1 cを有してクロスフローファン2の吸い込み側に 配置されたクロスフィンチューブ形熱交換器1とを備え たものがある。そして、前面下部熱交換器1a、前面上 部熱交換器 1 b 及び背面熱交換器 1 c は直線状の状態か ら折り曲げた構造のものである。また、前面下部熱交換 器1aの長さは前面上部熱交換器1bの長さの同等以上 になっており、前面上部熱交換器1h及び背面熱交換器 1 c は逆 V 字状に対向して形成している。 さらには、ク ロスフローファン2の中心点〇から前面下部熱交換器 1 a、前面上部熱交換器 l h 及び背面熱交換器 l c までの 最小距離し1′、 L2′、 L3′ ができるだけ小さくな るように設定されている。

> 【0003】また、他の従来の空気調和機としては、特 開2000-161765号公報(従来技術2)に示さ れているように、本体の高さを低くすると共に、騒音を 低減するため、ケーシング内に配置されたクロスフロー ファンと、ケーシング内にクロスフローファンの上方か つ前方に配置された熱交換器とを備え、クロスフローフ ァンの中心を通る水平線上におけるクロスフローファン

7

の外縁と熱交換器との間の第1距離よりも、クロスフローファンの中心を通る垂直線上におけるクロスフローファンの外縁と熱交換器との間の第2距離を短くしたものがある。

## [0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、係る従来技術 1では、クロスフローファン2の中心点〇から前面下部 熱交換器1a、前面上部熱交換器1b及び背面熱交換器 1cまでの最小距離し1、L2、L3、を小さくし てコンパクトな構成となっているが、熱交換器1全体の 風速分布を均一にすることに関しては十分配慮されてい なかった。

【0005】即ち、従来技術1では、クロスフローファン2の静圧最小領域の代表点8から前面下部熱交換器1 aまで最小距離L1は、図6に示すように、静圧最小領域の代表点8から前面上部熱交換器1b及び背面熱交換器1cまでの最小距離L2、L3よりも極端に小さくなっているため、前面下部熱交換器1aの部分では風速が著しく速くなり、逆に、前面上部熱交換器1b及び背面熱交換器1cでは極端に風速が遅くなってしまっていた。このような不均一な風速分布は好ましくなく、前面上部熱交換器1b及び背面熱交換器1cでは伝熱面積分の熱交換性能が得られず、また、前面下部熱交換器1aでは空気が熱交換器を流れる際に大きな騒音の発生源となっていた。そのため、騒音の制約から熱交換器1全体を高風量化できず、熱交換器1を高性能化できないという課題があった。

【0006】一方、前記従来技術2では、クロスフローファンの中心を基準にしてクロスフローファンの外縁と熱交換器との間の水平線上の第1距離よりもクロスフロ 30 ーファンの外縁と熱交換器との間の垂直線上の第2距離を短くすることが示されているに過ぎず、クロスフローファン2全体の風速分布を均一にすることに関しては十分配慮されていなかった。

[0007] 即ち、従来技術2は、前面熱交換器の下流で発生するカルマン禍列がクロスフローファンの回転による羽根との干渉を防止するために、カルマン禍が整流されるに必要な距離だけ前面熱交換器をクロスフローファンから離れるようにするものである。従って、従来技術2では局所的な騒音発生を抑制する働きを有するものであって、熱交換器全体の風速分布を改善して高性能化をはかるためのものではない。

【0008】本発明の目的は、熱交換器全体の風速分布が均一化でき、最大風速に起因する騒音の低減が図れると共に、騒音を低減できる分だけ高風量化して熱交換器性能の向上が図れる空気調和機を提供することにある。 【0009】なお、本発明はかかる目的に限定されるものではなく、前記以外の目的と有利点は以下の記述から明らかにされる。

[0010]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するための本発明の空気調和機は、室内ユニット内に横長に配置されたクロスフローファンと、前記クロスフローファンの前側下部に近接する前面側舌部を有する前面側ケーシングと、前記クロスフローファンの後側に近接する背面側ケーシングと、前面下部熱交換器及び背面熱交換器を有して前記クロスフローファンの吸い込み側に配置されたクロスフィンチューブ形熱交換器とを備えた空気調和機において、

前記クロスフローファンの静圧最小領域の代表点から前 記背面熱交換器までの最小距離と、前記静圧最小領域の 代表点から前記前面下部熱交換器までの最小距離とをほ ほ同等にしたことにある。

#### [0011]

【発明の実施の形態】以下、本発明の空気調和機の複数の実施例を図を用いて説明する。各実施例及び従来技術 1の図における同一符号は同一物または相当物を示す。

【0012】まず、本発明の第1実施例の空気調和機を図1及び図2を参照しながら説明する。図1は本発明の第1実施例の空気調和機における室内ユニットの縦断面図である。

【0013】室内ユニット20は、横長の箱型に形成され、室外ユニット(図示せず)と冷媒配管や電気配線などを介して接続して空気調和機を構成する。

【0014】室内ユニット20内の中央部には横長円筒状のクロスフローファン2が配置されている。このクロスフローファン2はファンモータ(図示せず)により回転される。また、クロスフローファン2の前後には前面側ケーシング6及び背面側ケーシング11が設置され、概略的に言えばクロスフローファン2の前方及び上方が

り 概略的に言えばクロスフローファン2の前方及び上方が 吸い込み側、下方が吹き出し側となっている。

【0015】前面側ケーシング6は、クロスフローファン2の前側下部に近接する部分に前面側舌部6aが形成されている。前面側ケーシング6には前面側舌部6aより前方に位置して前面露受け部前面側露受部6bが一体に形成されている。

【0016】背面側ケーシング11は、クロスフローファン2の背面側に近接する部分に背面側舌部11aが形成されている。背面側ケーシング11には背面側露受け部11bが一体に形成されている。また、背面側ケーシング11は、クロスフローファン2の後方から下方に延びる吹き出し部と、背面側露受け部11bより上方に延びる吸い込み部とを有している。

【0017】前面側ケーシング6と背面側ケーシング1 1の吹き出し部との間に形成される吹き出し口4には、 横風向板及び縦風向板が回動可能に設置されている。こ の吹き出し口4は室内ユニット20における前面側底部 に形成されている。

【0018】室内ユニット20には、前面及び上面に吸 50 い込みグリル3などで形成される吸い込み口が形成され

ている。クロスフローファン2の中心Oを通る水平なX 軸と垂直なY軸とで区画される4つの象現の中の第3象 現Bの範囲内に前面下部の吸い込みグリル3及び吹き出 し□4が設けられている。そして、室内ユニット20の 吸い込み口の内側には、図示しないエアーフィルタが熱 交換器 1 の吸い込み側に沿って着脱可能に配置されてい

【0019】クロスフローファン2の吸い込み側には、 クロスフィンチューブ形熱交換器 1 が配置されている。 この熱交換器 l は、圧縮機、室外側の熱交換器及び減圧 10 装置等と共に冷凍サイクルの一部を構成する。熱交換器 1は、室内ユニット20内の前面側に位置する前面熱交 換器la、lbと、背面側に位置する背面熱交換器lc とから構成されている。

【0020】前面下部熱交換器 laはクロスフローファ ン2の前方に略垂直に配置され、前面上部熱交換器 1 b はクロスフローファン2の前方上方に斜めに傾斜して高 く延びるように配置されている。前面下部熱交換器la の下端部は前面側露受部6b内に位置している。なお、 前面下部熱交換器17及び前面上部熱交換器18は、本 20 実施例では曲げ構造で形成されているが、別体に形成さ れたものを組み合わせて形成してもよく、また円弧状に 連続して延びるものを一体に形成されていてもよい。

【0021】また、背面熱交換器1cはクロスフローフ ァシ2の上方後方に傾斜して低く延びるように形成され ている。背面熱交換器 1 cの下端部は背面側露受け部 1 l b内に位置している。そして、前面上部熱交換器 l b と背面熱交換器 l c で逆V字状を形成するようになって おり、それぞれの垂線に対する傾斜角度heta 1  $\ell$   $\ell$   $\ell$   $\ell$ 縮水が流下可能な角度に設定してある。

【0022】一般にクロスフローファン2を包むように 大きな熱交換器1とするのは、伝熱面積の拡大及び通風 面積の増大を図って空気調和機の消費電力を低減するた めである。即ち、空気調和機の省電力化を図るために は、圧縮機による圧縮動力とクロスフローファン2によ る送風動力の低減が必要であり、熱交換器1の伝熱面積 を増大することにより熱交換器1の熱交換量が増大して 冷凍サイクル性能が向上し、圧縮機の圧縮動力が低減で きると共に、熱交換器 1 の通風面積が増大することによ り通風抵抗が低減し、クロスフローファン2の送風動力 40 が低減できる。

【0023】次に、係る室内ユニット20における空気 の流れを説明する。

【0024】クロスフローファン2を回転させると、室 内ユニット20周囲の空気は、上面および前面の吸い込 みグリル部3から吸い込まれ、熱交換器1の熱交換用フ ィン間を通過して冷媒と熱交換し、クロスフローファン 2内に吸い込まれる。そして、クロスフローファン2か ら吹き出された空気は、吹き出し口4から室内へ吹き出 される。この時、前面側舌部6a・クロスフローファン 50 下で前面上部熱交換器lb及び背面熱交換器lcの熱交

2間の最小間隙位置と背面側舌部6 b ・クロスプローフ ァン2間の最小間隙位置とを結ぶ線分60を境にして、 クロスフローファン2の上部が吸い込み側、下部が吹き 出し側になる。

【0.02.5】また、クロスフローファン2の特性上、前 面側舌部6aに近い領域が最も静圧の低い領域(静圧最 小領域) 7となる。周囲の空気は、この静圧最小領域7 に向かって流れようとするため、室内ユニット20内を 流れる空気の流線5は図1に示す様になる。なお、空気 の流線5は互いに交わらない。

【0026】そして、クロスフローファン2の静圧最小 領域7の代表点8から背面熱交換器1cまでの最小距離 L3と、代表点8から前面下部熱交換器1aまでの最小 距離し1と、代表点8から前面上部熱交換器1bまでの 最小距離L2とをほぼ同等にしてある。これら最小距離 L1、L2、L3におけるほぼ同等距離として定義する 範囲については、前面熱交換器la、lbの通風方向の 厚さ程度以内、或いはクロスフローファン2の外径の2 0%以内である。この範囲内では後述する熱交換器1全 体の風速分布を均一化する効果を得ることができる。

【0027】また、静圧最小領域7を指定する範囲は以 下の通りとする。前面側舌部6a.クロスフローファン 2間の最小間隙位置と背面側舌部6 b・クロスフローフ ァン2間の最小間隙位置とを結ぶ線分60よりも下側 で、且つクロスフローファン2の外径よりも内側で囲ま れる第3象現の領域を静圧最小領域7と特定する。そし て、静圧最小領域7の代表点8をその領域面積の重心位 置とすることにより、実際の静圧最小領域の代表点と近 似させることができる。これによって、本発明における 室内ユニット20の設計を容易に行なうことができる。 30

【0028】上述したように最小距離し1、L3をほぼ 同等とすることにより、前面下部熱交換器laの高風速 が適度に抑えられ、背面熱交換器1cの風速が増加し、 熱交換器 1 全体の風速分布が均一化でき、空気調和機の 高性能化が図れる。また、熱交換器1の最大風速に起因 する騒音が低減できるため、騒音を同一とした場合の風 量が増やせ、空気調和機の高性能化がさらに図れる。

【0029】また、最小距離L1、L3をほぼ同等とす ることに加え、最小距離L2もこれらにほぼ同等とする ことにより、前面上部熱交換器 l bの風速が増加し、熱 交換器1全体の風速分布がさらに均一化でき、空気調和 機の高性能化がさらに図れる。

【0030】さらには、最小距離し1、し2、し3をほ ほ同等とすることに加え、前面下部熱交換器1aの長さ を前面上部熱交換器1bの長さの半分以下の大きさに し、逆V字状に対向して形成した前面上部熱交換器 1 b 及び背面熱交換器 1 c の垂線に対する傾斜角度 heta 1  $\chi$  heta2を凝縮水が流下可能な角度としているので、熱交換器 1全体の風速分布を均一化しつつ、冷房運転時等の条件 換用フィンの表面に凝縮した水滴がクロスフローファン 2に落下することを防止できる。

【0031】次に、本発明の第2実施例を図2を用いて 説明する。図2は本発明の第2実施例の空気調和機の室 内ユニットの縦断面図である。この第2実施例は、次に 述べる通り第1実施例と相違するものであり、その他の 点については第1実施例と基本的には同一である。

【0032】この第2実施例では、静圧最小領域7の代表点8を中心とする同心円上に一つの熱交換器1が形成されている。具体的には、外径円1d及び内径円1eの 10 外径及び内径を有する円弧状熱交換用フィンを備えた熱交換器1となっている。また、前面下部熱交換器1aと前面上部熱交換器1bとは仮想線1fで示すように連続して形成されており、前面上部熱交換器1bと背面熱交換器1cとの間には切り欠き1gが形成されている。さらには、背面側舌部11aは、背面側露受け部11bの前端部に形成されている。

【0033】上述したような熱交換器1とすることにより、熱交換器1の各部を静圧最小領域7の代表点8と完全な等距離の配置にできるので、熱交換器1全体の風速 20分布の均一化が最大限発揮される。

【0034】次に、本発明の第3実施例を図3を用いて 説明する。図3は本発明の第3実施例の空気調和機の室 内ユニットの縦断面図である。この第3実施例は、次に 述べる通り第1実施例と相違するものであり、その他の 点については第1実施例と基本的には同一である。

【0035】この第3実施例では、前面下部熱交換器1 aと前面上部熱交換器1 bとが仮想線1fで示すように連続して形成されて一つの前面熱交換器1hとなっている。そして、前面熱交換器1hは湾曲するように形成さ 30 れ、クロスフローファン2を包み込むように配置されている。

【0036】この第3実施例によれば、第1実施例と比較して、部品点数を少なくできると共に、前面下部熱交換器1aと前面上部熱交換器1bとの間の漏れ流れを抑制できる点や、室内ユニット20の奥行き寸法を短くできる効果を奏する。

【0037】次に、本発明の第4実施例を図4を用いて 説明する。図4は本発明の第4実施例の空気調和機の室 内ユニットの縦断面図である。この第4実施例は、次に 40 述べる通り第1実施例と相違するものであり、その他の 点については第1実施例と基本的には同一である。

【0038】この第4実施例では、前面下部熱交換器 1 a を下端が後方になるように傾斜させて配置している。

このように構成することにより、前面下部熱交換器1a及び前面上部熱交換器1bを折り曲げて前面熱交換器を製作するものにおいて、静圧最小領域7の代表点8を中心とした理想的な熱交換器1により近づけることができる。

【0039】次に、本発明の第5実施例を図5を用いて説明する。図5は本発明の第5実施例の空気調和機の室内ユニットの縦断面図である。この第5実施例は、次に述べる通り第1実施例と相違するものであり、その他の点については第1実施例と基本的には同一である。

【0040】この第5実施例では、第1実施例で前面上部熱交換器1bと背面熱交換器1cとを一体に形成して切り込みによる曲げ構造としていたのに対し、前面上部熱交換器1bと背面熱交換器1cとを別体として構成したものである。このような構成により、騒音対策上効果の大きい、大きなファン径のクロスフローファン2を実装する際にも本発明の効果を得やすい。

#### [0041]

(5)

【発明の効果】本発明によれば、熱交換器全体の風速分布が均一化でき、最大風速に起因する騒音の低減が図れると共に、騒音を低減できる分だけ高風量化して熱交換器性能の向上が図れる空気調和機が得られる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例の空気調和機の室内ユニットの断面図である。

【図2】本発明の第2実施例の空気調和機の室内ユニットの断面図である。

【図3】本発明の第3実施例の空気調和機の室内ユニットの断面図である。

(図4)本発明の第4実施例の空気調和機の室内ユニットの断面図である。

【図5】本発明の第5実施例の空気調和機の室内ユニットの断面図である。

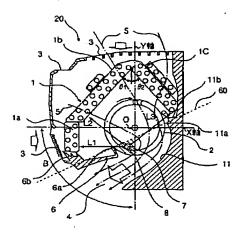
【図6】従来の空気調和機の室内ユニットの断面図である。

#### 【符号の説明】

1…熱交換器、1 a…前面下部熱交換器、1 b…前面上部熱交換器、1 c…背面熱交換器、1 h…前面熱交換器、2…クロスフローファン、3…吸い込みグリル、4 …吹き出し口、5…空気の流線、6…前面側ケーシング、6 a…前面側舌部、6 b…前面側露受け部、7…静圧最小領域、8…静圧最小領域の代表点、1 1…背面側ケーシング、1 1 a…背面側舌部、1 1 b…背面側路受け部、2 0…室内ユニット、6 0…舌部を結ぶ線分。

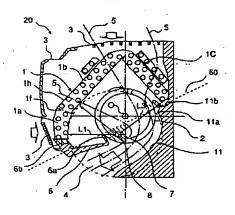
[図1]

2 1



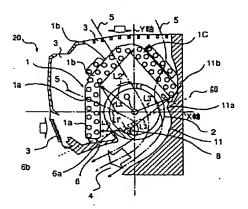
【図3】

図 3



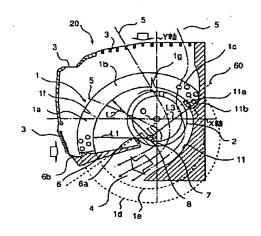
【図6】

⊠ 6



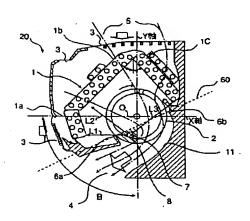
【図2】

図 2



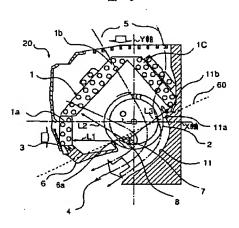
[図4]

**X** 4



【図5】

**27** 5



# フロントページの続き

(72)発明者 袴家 伸祐

茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日

立製作所機械研究所内

(72)発明者 工藤 光夫

茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日

立製作所機械研究所内

(72)発明者 大塚 厚

栃木県下都賀郡大平町大字富田800番地 株式会社日立栃木テクノロジー内

..F.ターム(参考) 3L049 BB05 BB07 BC01 BD02

3L050 BA01 BA05 BA10

3L051 BE05 BE07